

Trumpf

TruLaser L3030 (L20)

Dati tecnici

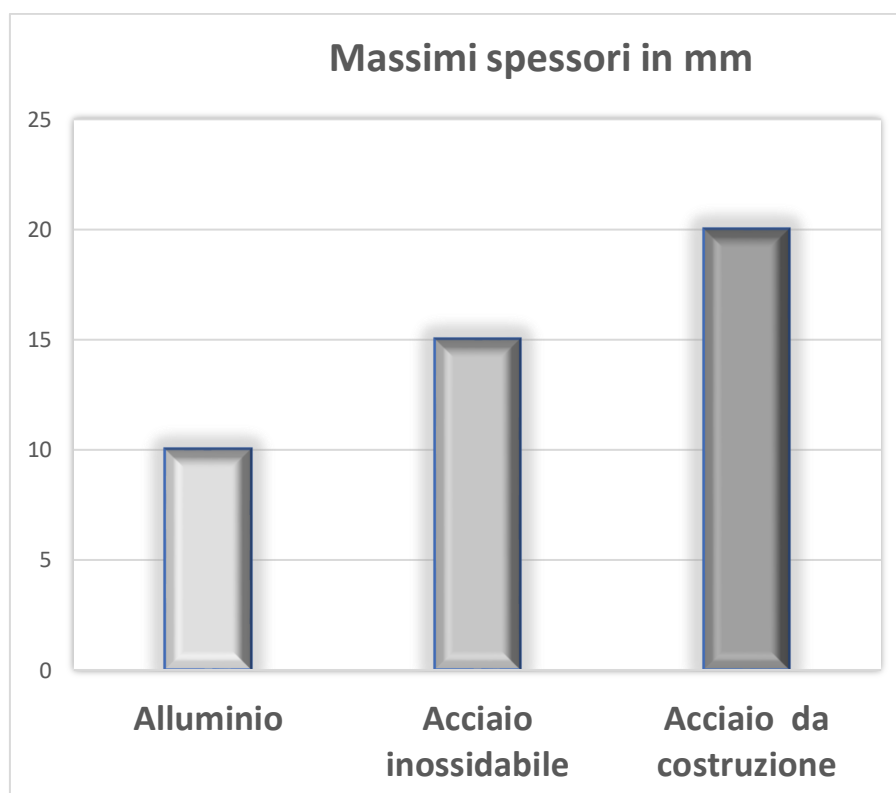
4000W

Caratteristiche tecniche

Campo di lavoro assi X Y Z:	3000x1500X115 mm
Velocità max. assi X e Y:	140 m/min
Spessore massimo lamiera Fe360:	20 mm
Controllo Numerico Siemens Sinumerik Touch:	840 D
Generatore Laser TrufLOW:	W 4000
Potenza Elettrica Assorbita Media Nella Produzione:	31 kW
Anno di costruzione:	2017

Dati di taglio

Spessore massimo del foglio in mm



Accessori in dotazione

- Testa unica di taglio
- Sistema di carico e scarico LiftMaster (opzione)

Caratteristiche impianto

- L'impianto è costituito da:
 - Corpo Macchina
 - Cambio palette a due cassette – cambio lamiera in tempo mascherato
 - Nastro centrale evacuatore per la raccolta degli scarti di taglio
 - Sistema di refrigerazione a circuito chiuso per ottiche interne ed esterne e risonatore
 - Armadio di comando
 - Armadio HF (generazione potenza)
 - Sistema di aspirazione automatico a 5 parti, interno alla macchina, gestito da PLC
 - Abbattitore polveri automatico e autopulente, connesso al tunnel di aspirazione interno
 - Pulpito di comando dedicato per il cambio pallet
 - Fotocellule di sicurezza

CONTATTI

commerciale@lazzarimacchine.it

Tel.+39 0371 776852

www.lazzarimacchine.it

