

Trumpf Trumatic L4030

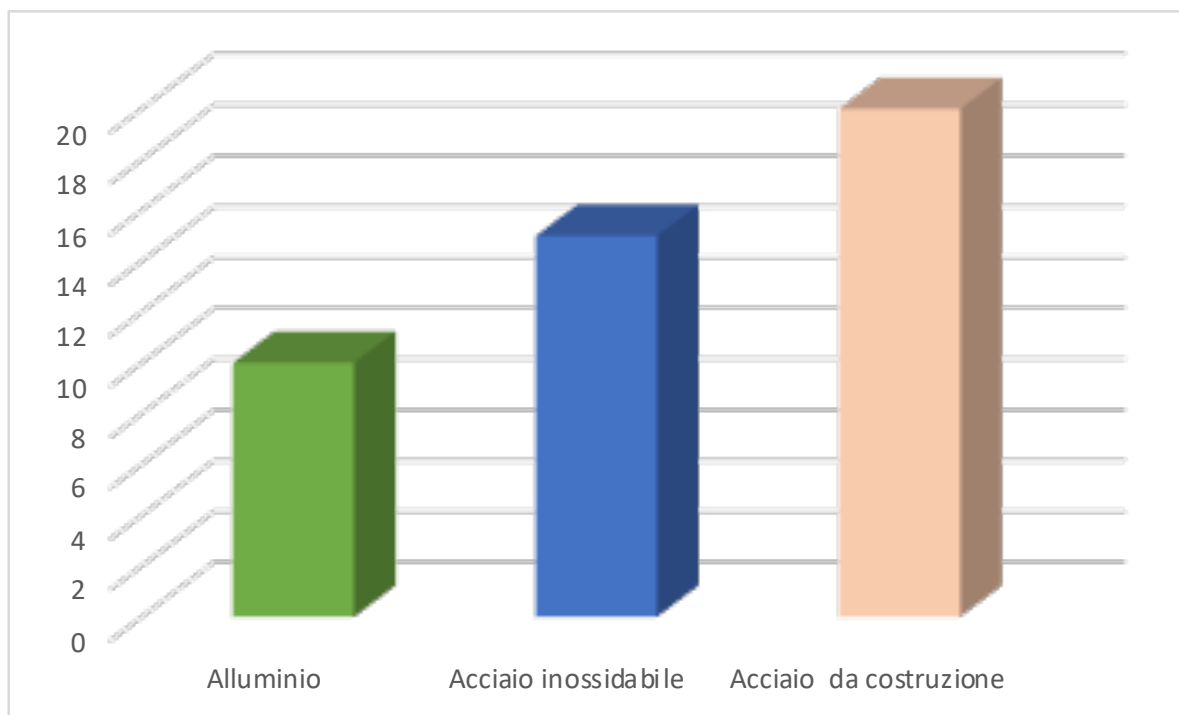
Dati tecnici

Caratteristiche tecniche

Campo di lavoro X Y Z	4000x2000x115 mm
Velocità max assi X e Y	90 m/min
Spessore massimo lamiera Fe360	20 mm
Controllo Numerico Siemens	Sinumerik 840D
Generatore Laser tipo TFL Turbo	4000 W
Carico elettrico collegato	63 kW
Anno di costruzione	2000

Dati di taglio

Spessore massimo del foglio in mm



Accessori in dotazione

- Testa di taglio da 5"
- Testa di taglio da 7"
- Microweld
- PMS: sensore plasma
- AUTOLAS PLUS: regolazione automatica della focale
- SprintLas
- ContourLas
- HI-LAS: Taglio alta pressione
- Telediagnosi
- Connessione di rete RJ45

Caratteristiche impianto

L'impianto è costituito da:

- Corpo Macchina
- Cambio palette a due cassette – cambio lamiera in tempo mascherato
- Nastro centrale evacuatore per la raccolta degli scarti di taglio
- Sistema di refrigerazione a circuito chiuso per ottiche interne ed esterne e risoratore
- Armadio di comando
- Armadio HF (generazione potenza)
- Sistema di aspirazione automatico a 5 parti, interno alla macchina, gestito da PLC
- Abbattitore polveri automatico e autopulente, connesso al tunnel di aspirazione interno
- Pulpito di comando dedicato per il cambio pallet
- Fotocellule di sicurezza
- Impianto a norma CE

CONTATTI

commerciale@lazzarimacchine.it
Tel.+39 0371 776852
www.lazzarimacchine.it

