

Trumpf Trumatic L3030

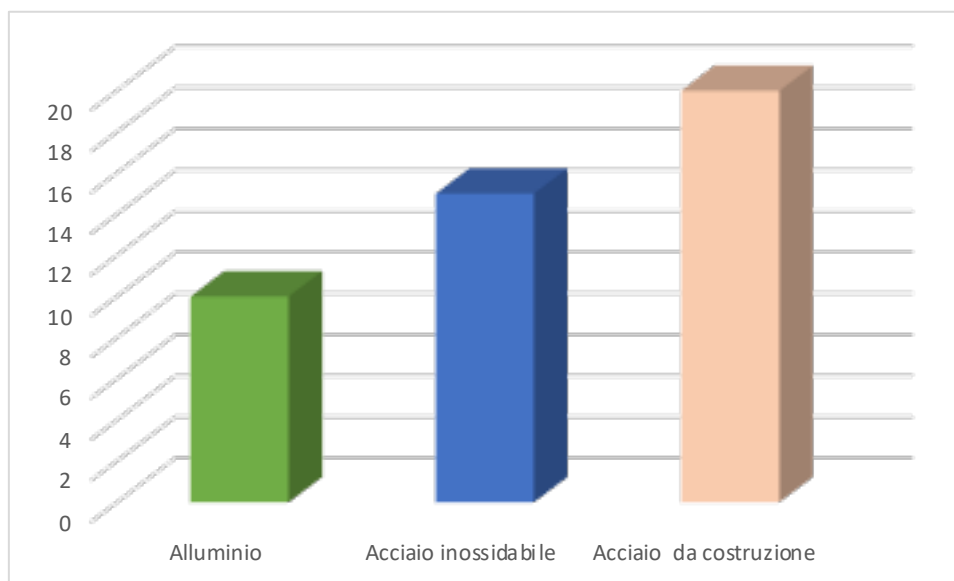
Dati tecnici

Caratteristiche tecniche

Campo di lavoro X Y Z	3000x1500x115 mm
Velocità max assi X e Y	90 m/min
Spessore massimo lamiera Fe360	20 mm
Controllo Numerico Siemens	Sinumerik 840D
Generatore Laser tipo TFL Turbo	4000 W
Carico elettrico collegato	65 kW
Anno di costruzione	2007

Dati di taglio

Spessore massimo del foglio in mm



Accessori in dotazione

- Testa di taglio da 5" per taglio di materiali a basso spessore
- Testa di taglio da 7,5" per taglio di materiali fino ad alti spessori
- Sprintlas: Aumento della velocità di lavoro
- PMS: sensore Plasma
- HI-LAS: Taglio alta pressione
- Autolas Plus: controllo focale
- ConturLas: per lavorazione di alti spessori
- Microweld: i pezzi vengono fissati sul foglio di lamiera mediante punti di saldatura
- Spegnimento automatico

Caratteristiche impianto

L'impianto è costituito da:

- Corpo Macchina
- Cambio palette a due cassette – cambio lamiera in tempo mascherato
- Nastro centrale evacuatore per la raccolta degli scarti di taglio
- Sistema di refrigerazione a circuito chiuso per ottiche interne ed esterne e risonatore
- Armadio di comando
- Armadio HF (generazione potenza)
- Sistema di aspirazione automatico a 5 parti, interno alla macchina, gestito da PLC
- Abbattitore polveri automatico e autopulente, connesso al tunnel di aspirazione interno
- Pulpito di comando dedicato per il cambio pallet
- Fotocellule di sicurezza
- Caricatore lamiera

CONTATTI

commerciale@lazzarimacchine.it
Tel.+39 0371 776852
www.lazzarimacchine.it

