

# Trumpf

# Trulaser L5060

Mod. L19 - 5000W

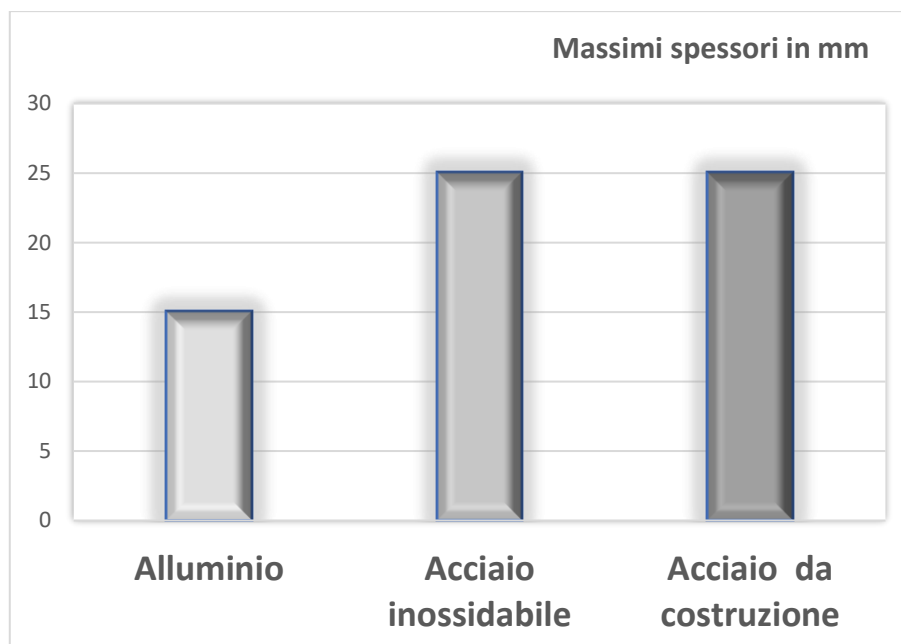
Dati tecnici

## Caratteristiche tecniche

Campo di lavoro assi X Y	6000 x 2000 mm
Velocità max. assi X e Y	200 m/min
Spessore massimo Acciaio da Costruzione	25 mm
Spessore massimo Inox	25 mm
Spessore massimo Alluminio	15 mm
Controllo CNC TRUMPF	Basis Sinumerik - 840 D
Generatore Laser TRUFLOW	5000 W
Potenza allacciata	105,0 kVA
Tensione di controllo	24 V=
Anno di costruzione	2012

## Dati di taglio

Spessore massimo del foglio in mm



## Accessori in dotazione

- Cappa
- Griglia posteriore
- Stecche pallet

## Caratteristiche impianto

L'impianto è costituito da:

- Corpo Macchina L5060
- Cambio palette a due cassette - cambio lamiera in tempo mascherato
- Nastro centrale evacuatore per la raccolta degli scarti di taglio
- Sistema di refrigerazione a circuito chiuso per ottiche interne ed esterne e risonatore
- Armadio di comando
- Armadio HF (generazione potenza)
- Sistema di aspirazione automatico a 5 parti, interno alla macchina, gestito da PLC
- Abbattitore polveri automatico e autopulente, connesso al tunnel di aspirazione interno
- Pulpito di comando dedicato per il cambio pallet
- Fotocellule di sicurezza
- Impianto a norma CE

### CONTATTI

commerciale@lazzarimacchine.it  
Tel.+39 0371 776852  
www.lazzarimacchine.it

